



- Druckluft
Compressed Air
- Nebelauslass
Fog outlet
- Sole Anschluss
Brine Connection
- VE -Wasser
DM -Water
- Kondenswasserablauf
Condensat drain

Gerätetyp <i>Device Type</i>	HKT 1500 Klima
Abmaße (mm) <i>Dimension (mm)</i>	
Innenmaße <i>interior Dimension</i>	1650x950x745
Außenmaße <i>exterior Dimension</i>	3700x1110x2170
Gewicht (kg) <i>Weight (kg)</i>	600
Technische Daten <i>Technical data</i>	
Spannungsversorgung <i>Power supply</i>	16A, 400V/50Hz
Nebelauslass <i>Fog outlet</i>	ø75mm
Kondenswasserablauf <i>Condensat drain</i>	ø32mm
Druckluft <i>Compressed Air</i>	4,5-8,0 bar
VE-Wasseranschluss <i>DM-Water Connection</i>	2,0-5,0 bar
Sole Anschluss <i>Brine Connection</i>	8x5mm PVC Schlauch / Hose

Korrosionsprüfsystem gemäß folgender Prüfvorschriften:

Corrosion testing system in accordance with the following testing regulations:

- DIN EN ISO 9227 (DIN 50021)NNS, AASS, CASS-Test
- DIN EN 60068-2-11
- ASTM B 117, ASTM B 287, ASTM B 387

optionale Erweiterungen:

- optional extensions:*
- DIN EN ISO 6270-2 (DIN 50017)
 - DIN EN ISO 6988 (DIN 50 018)
 - VDA 621-415
 - DIN EN ISO 11997-1 Zyklus B
 - VDA 621-415 (B bzw. neu/new)
 - (separate Geräteserie/separate device series)
 - VW PV 1210
 - DIN EN ISO 4541 Korrosionstest/Corrodokote-Test

-	30.05.22	Zbi			Zeichnungserstellung
Nr.	Datum	geänd.	KO genehmigt	QM	Beschreibung der Änderung
Urheberschutzvermerk DIN 34		(Zul. Abw.) ISO 2768 - m	Maßstab 1:15	Gewicht	
Projektleiter gezeichnet		Schormann Zbieranek	Oberfläche:	Mat.:	
KÖHLER AUTOMOBILTECHNIK		Korrosionsprüfgerät corrosion tester			Format A2
HKT 1500 Klima		Blatt 1			von 1
Ursprung:		Ersatz für:		Ersatz durch:	